

TECHNISCHES DATENBLATT



ARTIKEL

PF TA 633
PF TA 634

THERMOELEKTRISCHER STELLANTRIEB

1. ZWECK UND ANWENDUNGSBEREICH

Die thermoelektrischen Stellantrieb PROFACTOR® sind für die Ein-Ausregulierung der Heizsystemein und der Kühlung vorgesehen. Meistens werden sie für die Zonenregulierung in den Heizsystemen und Fußbodenheizung verwendet. Die thermoelektrischen Stellantrieb von PROFACTOR® können auf den regulierenden Verschlussventilen der Verteilersgruppen, den thermostatischen Heizkörperventilen, den Gebläseventilen und den Zonenventilen montiert werden. Sie werden von Zimmerthermostaten oder dem Controller in Betrieb gesetzt. Die thermoelektrischen Stellantrieb von PROFACTOR® arbeiten lautlos und brauchen wenig Energie.

2. TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Stellantriebstyp: normal geschlossen (NC)

Betriebsspannung, W: 230 ± 15%

Maximaler Startstrom, mA: 200 Ampere im Laufe maximum 2 Min

Betriebsstrom, mA: 9

Erforderliche Leistung, W: 2

Anschlussgewinde: M30x1.5 (ISO 261)

Zustellung, mm: 3

Öffnungs und Schließzeit, Min: ~ 3 – 5

Newton, N: 110

Schutzklasse: IP54 (IEC 60529)

Kabellänge, m: 0,9

Betriebsmediumtemperatur, °C: bis +100°

Umwelttemperatur, °C: von – 5° bis +60°

Gewicht, g: 108 (art. PF TA 633); 110 (art. PF TA 634)

3. KONSTRUKTION UND VERWENDETE MATERIALIEN

Die thermoelektrischen Stellantriebe PROFACTOR® PF TA 633, PF TA 634 entsprechen den Anforderungen der IEC 60730.

Der Thermosensor (1) arbeitet nach dem Prinzip der Temperaturerweiterung

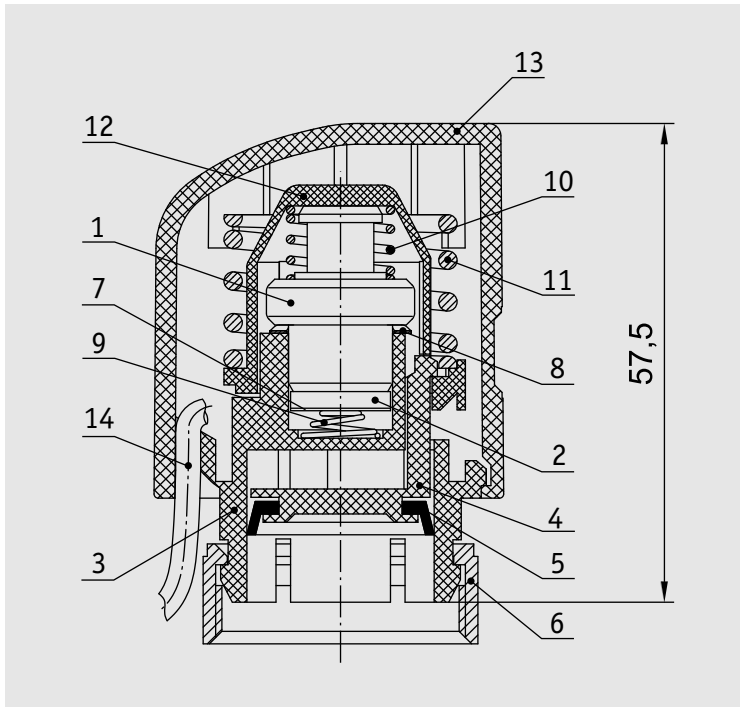
Die Patrone (3), der bewegliche Sockel (4), die Kappe (12) und das Gehäuse (13) — Polyamid (PA) ausgerüstet aus Glasfaser.

Überwurfmutter (6) — Messing CW614N (DIN EN 12165)

Feder (9 und 10) — rostfreier Stahl AISI 304 (DIN EN 10088)

Feder (11) — verzinkter Konstruktionsfederstahl 66Mn4 (DIN EN 10132-4)

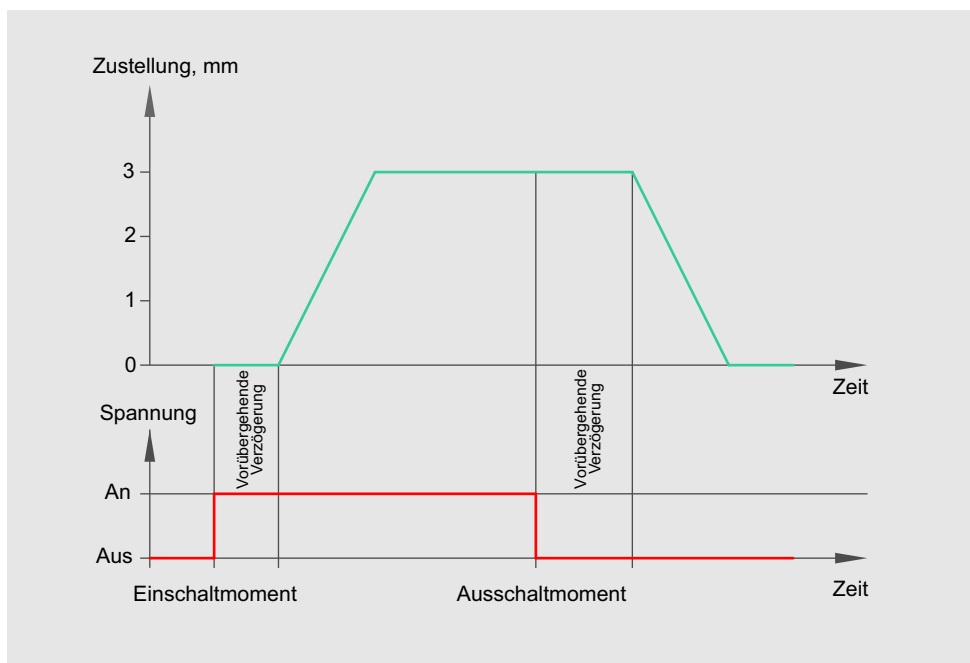
Manschette (5) — EPDM



- 1 – Thermosensor
- 2 – Heizelement
- 3 – Patrone
- 4 – beweglicher Sockel
- 5 – Manschette
- 6 – Überwurfmutter
- 7 – Kontaktplatte
- 8 – Schleifring
- 9 – Druckfeder
- 10 – Kleine Feder
- 11 – Große Feder
- 12 – Kappe
- 13 – Gehäuse
- 14 – Kabel

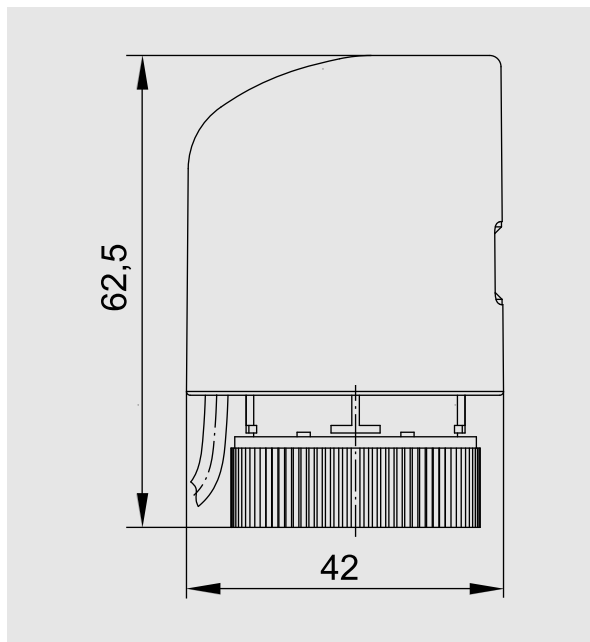
4. BETRIEBSVERFAHREN

Die thermoelektrischen Stellantriebe PROFACTOR® PF TA 633 und PF TA 634 sind normal geschlossen. Bei Spannungabgabe erwärmt sich der Thermosensors (1), er dehnt sich aus und die Kappe (12) zusammen mit dem beweglichen Sockel (4) hebt sich gleichmäßig. Bei Unterbrechung der Spannungabgabe kühlt der Thermosensor ab und wird in den Ursprung zurückgepresst, und die Feder (11) senkt die Kappe zusammen mit dem beweglichen Sockel, und schließt sie gleichmäßig.

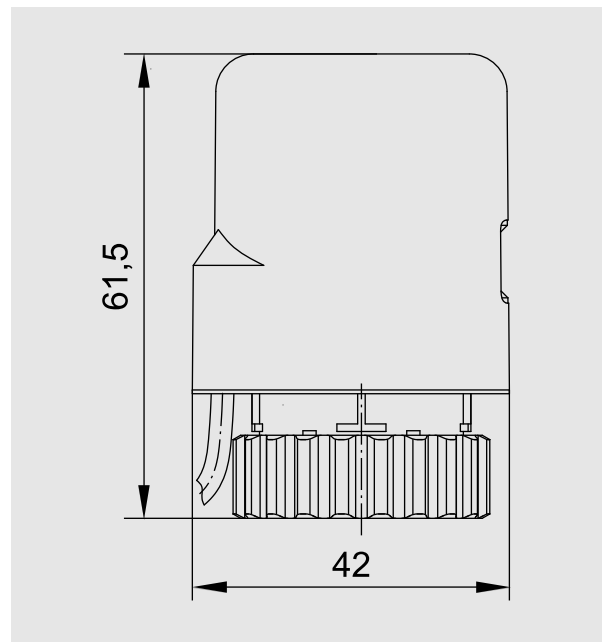


5. ABMESSUNGEN

PF TA 633

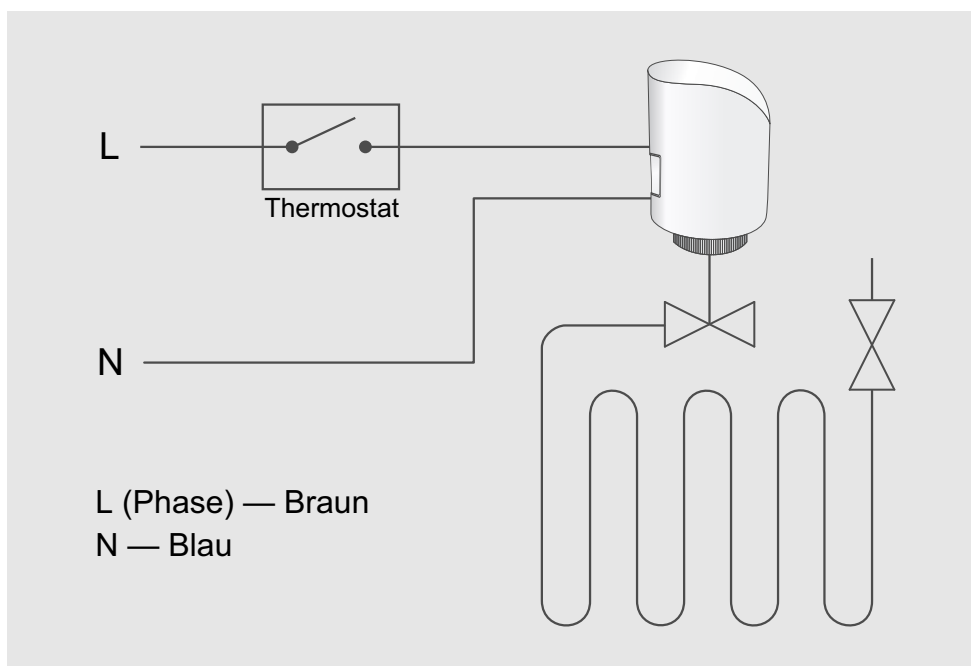


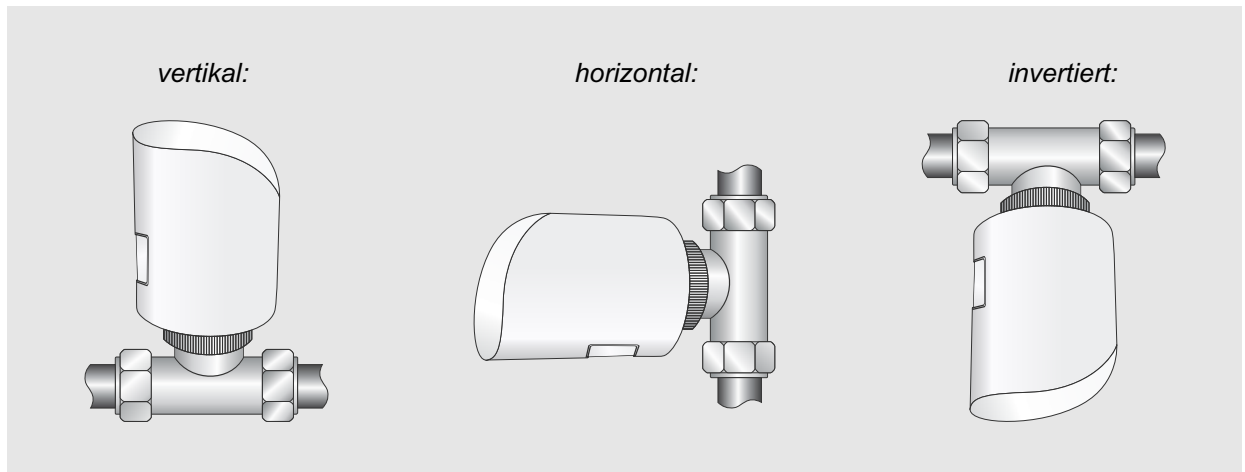
PF TA 634



6. BETRIEBS- UND EINSTELLUNGSANWEISUNGEN

Bei Verschmutzung in Betrieb muss man den Stellantrieb mit einer trockenen Serviette reinigen. Wenn es nicht reicht, kann man die Serviette mit Seifenlauge anfeuchten. Es ist strengsten untersagt, aggressive Reinigungsmittel oder Lösungsmittel zu verwenden.





Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.

Die in diesem Dokument beschriebenen Arbeiten dürfen nur durch Personen ausgeführt werden, welche die geeignete technische Ausbildung besitzen und über die nötigen Erfahrungen verfügen oder durch den Betreiber entsprechend geschult wurden. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

Der Firma Profactor Armaturen GmbH bleibt das Recht vorbehalten, beliebige Änderungen an der Konstruktion vorzunehmen, die die technischen Eigenschaften des Erzeugnisses nicht beeinträchtigen.

